

公司简介

阿奎特集团于 1981 年成立于美国宾夕法尼亚州匹兹堡。成立 40 年以来，阿奎特一直致力于工业水处理技术研发和市场供应，是全球工业水处理领域的技术和市场领导者，目前主要从事工业给水处理、复杂废水回用、液体零排放及分盐、海水淡化等。迄今为止，阿奎特在全球 60 多个国家提供了 1600 多个项目，涉及的行业包括电力能源、化工、石化、制药、微电子以及其他行业。阿奎特在全球具有项目执行与管理的能力，可以满足全球不同项目地区的要求。

阿奎特（广州）水处理有限公司是阿奎特集团在中国设立的全资子公司。自 2003 年成立至今，阿奎特广州公司在国内的电力、石油化工、煤化工等行业拥有许多运行的项目业绩，其中中海壳牌的脱盐水、中煤图克和神华新疆项目的分盐零排放、茂名电厂的脱硫废水零排放，皆是其中非常有代表性的案例。

为配合国家降低碳足迹与环保节能减排的大方向，我们针对以下行业提供专利的绿色环保设备与技术，来满足各方的处理需求；同时寻求国内有兴趣的合作伙伴，来共同来开发市场。

1. 制药业的高 COD 废水的处理需求，针对其小水量、高浓度、变动性高的特点来加以处理，提供了最先进的撬装设备
 - a) 厌氧 MBR(Ana – MBR): 可将高浓度的 COD 转化为甲烷气，并且解决了 MBR 膜污堵的问题，提升了生化处理的效率！
 - b) 真空膜蒸馏 (AVMD) 系统: 撬装化的蒸发系统，由于专利的设计，可避免高 COD 污水在蒸发过程产生的污堵，并可采用多种余热作为蒸发热源。
2. 专利膜法海淡技术 – LoWatt®，由于专利的设计与特殊的膜元件，可以保证生产 1 吨淡水，只需要 3 度电；不仅节约了 25% 的耗电，在不增加药剂用量的情况下，大幅增加系统在线运行的时间，同时减少膜元件清洗的频率。

对接需求： 对阿奎特集团的制药业高 COD 废水的处理、低耗能膜法海水淡化技术感兴趣的企业



地址：中国广州市越秀区竹丝岗二马路 39 号之一中航大厦 7 楼

Address : 7th Floor, Zhonghang Building, No. 39 – 1, Zhushigang Road Second, Guangzhou, P.R.C.

电话 (Tel.): (8620) 37616267

传真 (Fax.): (8620) 37618382

邮编 (Post Code): 510080



Make the world safer, healthier & more productive

普拉飞, 让世界变得更安全, 更健康, 更高效

美国普拉飞, 全球气相净化技术的领先者, 成立于 1969 年, 业务遍布全球 70 多个国家。在全球, 普拉飞帮助众多城市和客户, 提供洁净空气、除臭、关键设备腐蚀控制、改善室内空气品质的等一系列产品和系统解决方案, 保护生产过程, 环境及人的健康。

普拉飞拥有近 50 多年的产品技术开发经验和世界领先的技术专利, 这来源于我们拥有杰出的多学科科学家团队。深入了解客户需求, 不断推动可能实现的界限, 通过卓越而有意义的创新, 将科学和经验相结合, 成功的把创新想法转化成商业相关的技术选择, 改善世界各地人们生活质量和提高生产效力。持续创新让普拉飞技术和产品成为行业标准, 普拉飞倡导了众多环境标准, 引领行业发展趋势。

我们的专业技术和经验使我们能够设计出创新革命性产品, 我们持续实验开发新材料, 新工艺和新技术。我们的专利产品干式化学滤料可有效过滤空气中颗粒物, 有毒有害气体, 臭味, 细菌, 及病毒等污染物。普拉飞干式化学滤料滤料能高效去除甲醛、臭氧、二氧化硫、硫化氢、氨气、TVOCs 等 230 余种, 刺激性、气味性以及腐蚀性有毒有害气体态污染物。

普拉飞公司为世界众多客户提供除臭、洁净空气解决方案, 改善生产过程的可靠性和提高生产效率, 保护环境和员工健康。

- 除臭解决方案, 普拉飞的干式化学滤料可满足最严苛的臭味控制要求, 超过国家相关标准要求, 是臭味系统提升改造, 保障性除臭的有效解决方案, 应用于包括市政污水、污泥除臭、工业污水除臭、环卫垃圾除臭等除臭项目。普拉飞除臭技术可以帮助解决传统除臭工艺无法解决的臭味问题。
- 腐蚀控制, 为控制室、计算机房及其它安装有电子、电气设备的房间提供洁净空气, 主要包括炼油企业、制浆造纸厂、石化企业、化肥厂、冶炼厂、钢厂、电厂、采矿企业、纺织工厂、制药企业等, 为客户提供定制化的解决方案
- 消有毒气体泄漏危险, 普拉飞危险气体泄漏应急处理系统 (EGS) 能够有效降低容积高达三吨氯气罐气体泄漏造成的危险。普拉飞是您经过验证和值得信赖的安全设备和系统供应商, 提供有效降低有毒气体氨、二氧化硫和硫化氢含量水平的针对性解决方案, 确保符合安全规定, 保障工作人员和附近居民的人身安全。

对接对象: 大型水务公司, 环保公司 (市政和工业除臭, 废气治理)

赛默飞世尔科技简介



赛默飞世尔科技是科学服务领域的世界领导者。公司年销售额超过 300 亿美元。我们的使命是帮助客户使世界更健康、更清洁、更安全。我们帮助客户加速生命科学领域的研究、解决在分析领域所遇到的复杂问题与挑战、促进医疗诊断和治疗的发展、提高实验室生产力。

我们全球超过 80,000 名赛默飞员工将借助于一系列行业领先的品牌 Thermo Scientific、Applied Biosystems、Invitrogen、Fisher Scientific、Unity Lab Services 和 Patheon，为客户提供领先的创新技术、便捷采购方案和全方位服务。欲了解更多信息，请浏览公司网站：www.thermofisher.com

赛默飞世尔科技中国简介

赛默飞世尔科技进入中国发展已超过 35 年，在中国的总部设于上海，并在北京、广州、香港、成都、沈阳、西安、南京、武汉、济南、东莞等地设立了分公司，员工人数约为 5000 名。我们的产品主要包括分析仪器、实验室设备、试剂、耗材和软件等，提供实验室综合解决方案，为各行各业的客户服务。

为了满足中国市场的需求，现有 8 家工厂分别在上海、北京、苏州和广州等地运营。我们在全中国还设立了 6 个应用开发中心以及示范实验室，将世界级的前沿技术和产品带给中国客户，并提供应用开发与培训等多项服务；位于上海和苏州的中国创新中心，拥有 100 多位专业研究人员和工程师及 100 多项专利。创新中心专注于垂直市场的产品研究和开发，结合中国市场的需求和国内外先进技术，研发适合中国用户的技术和产品；我们拥有遍布全国的维修服务网点和特别成立的中国技术培训团队，在全国有超过 2800 名专业人员直接为客户提供服务。

赛默飞世尔科技环境监测与保护产品

自 1983 年以来，赛默飞环境仪器产品进入中国已经经历了 28 个年头，从最初的只提供大气环境监测产品，到目前可以向环境监测的四大领域提供相应产品，环境仪器部也正随着中国的环保事业不断成长。目前，环境仪器部主要服务的四个领域是：

1. 环境空气质量监测 — 用于监控大气污染的仪器、系统，包含：
常规空气质量监测仪器（SO₂、CO、NO_x、O₃、CO₂、PM₁₀、PM_{2.5}）
大气特征污染物监测仪器（VOC、THC、NH₃、H₂S 等特征污染物）
扬尘监控，网格化监测解决方案
2. 工业污染源连续在线监测
CEMS、PM CEMS、VOC CEMS，GHS CEMS (温室气体排放监测)
3. 水质分析仪器—用于环境的 COD、氨氮、总磷、总氮，pH/电导/溶氧等，地表水小型水站等
4. VOC 泄漏检测与修复（LDAR）技术
红外摄像仪，TVA2020C 等便携式仪器。

对接要求：

- （1）环境空气质量监测的企事业单位
- （2）VOC 排放企业（园区大气监测以及污染源 VOC 排放企业、LDAR 需求企业）
- （3）受到扬尘监控企业
- （4）需要水质监测的企事业单位（江河湖泊的断面等）

博瑞希集团

公司介绍

博瑞希集团（BRISEA Group, Inc., 以下简称“博瑞希”）于 1999 年在美国新泽西州成立，公司业务专注于中美两国之间的环保技术引进、交流、培训及咨询等。自成立以来，博瑞希已为多家中美政府机构、私营企业和国际金融机构提供了服务。博瑞希集团作为联合国及多家国际金融机构认证的工程咨询及培训单位，迄今为止，在中国已顺利完成 170 多个项目，业务范围从技术培训到设备的供应与后续服务。我们在中国的主要服务方向为：

- * 环保技术的评估，引荐及投融资
- * 设备代理
- * 市场开发与商业战略咨询服务
- * 项目开发资援助
- * 环境教育专业培训

主要技术或产品

我们的独家合作伙伴 BHS 公司专注于固体废弃物（包括生活垃圾、建筑垃圾及可回收废弃物）回收、处理、处置全产业链的工艺设计、装备制造、工程实施和系统集成，是全球唯一一家具备世界顶级全链条分选术，工艺和二次资源利用的垃圾资源化技术和装备公司。我们的产品系列包括：

- * BHS 碟式盘筛机械筛选设备
- * Nihot 空气分选设备
- * NRT 光学分选设备
- * MAX-AI 人工智能筛选设备
- * ZWE 干式厌氧消化及槽式堆肥技术

期望对接对象

市政垃圾及建筑垃圾管理部门，或市政垃圾及建筑垃圾处置运营公司。例如：

- 光大环境
- 天楹环保
- 重庆三峰
- 中国天楹
- 深圳能源
- 瀚蓝环境
- 东江环保
- 上海环境 等



美国伊利诺伊州中国代表处

伊利诺伊州位于美国中西部的心脏地带，毗邻密西西比河东岸，是美国的制造中心、贸易和交通运输枢纽。美国伊利诺伊州中国代表处于 2000 年 10 月在上海成立，致力于为积极寻求海外发展的伊州企业和蓬勃成长的中国工商界提供服务，旨在加强中美之间的贸易往来，帮助伊州公司，特别是中小企业与中国建立贸易联系，同时帮助中国公司寻求在北美市场的机会，吸引直接投资到伊州，并促进文化、教育以及政府间的合作交流，以求共同发展。

伊利诺伊州环保公司介绍

1. GK 公司成立于 1960 年，主要销售，设计和制作先进的振动物料处理设备，目前公司已成为全球最大的振动设备供应商之一，拥有 200 多项专利，被公认为振动设计和应用的推动者。GK 通过拥用强大技术背景的各地分公司，代理商，外协厂家和销售联盟服务于全球市场。如今，大约超过 50000 套 GK 设备安装在全球工业国家，由于新的应用和效能挑战出现，当面对更多严格要求时，GK 是唯一拥有先进技术，创新设计，新材料和生产技术的合格者去提高客户的产能和利润率。
2. MTH 泵公司在美国创立超过 50 年，专门从事制造高压、低流量再生涡轮泵。MTH 泵公司是一家商业、工业和市政泵制造商，服务于各种市场和行业，包括锅炉给水、冷凝水回收、冷水机组/温度控制器、压力维持、供水服务、制冷、石油，以及许多化学过程应用。它们的产能至少可达 5 磅/平方英寸（0.34 巴）多至 1,000 磅/平方英寸（70 巴），每分钟可生产 1/2 加仑（2 升）至 150 加仑（570 升）。它们采用坚固的铸造结构，铁、青铜和不锈钢材料，并提供多种密封选择。我们有水平和垂直型号，带有多种驱动选项，包括交流和直流电压电机或底座安装。MTH 泵拥有约 65 名熟练员工。每台泵在出厂前都经过 100% 的测试。MTH 是一家通过 ISO 认证的公司，位于伊利诺伊州普莱诺市一家最先进，质量最好的工厂。请参阅我们在 www.mthpumps.com 上提供的产品或致电 630-552-4115。
3. BESI 是一家美国科技发展公司，专注提供生产可替代能源相关的技术，这些可替代能源主要来自本土资源，例如国内废弃物、煤炭、生物质、农业废弃物和工业废弃物。BESI 所研发的能源转化应用极具创新和适应性；它的 TurnW2E® 气化系统已被多个客户所采用，包括美国军队、工业行业、城市和国内外的大学。
BESI 专注为中小应用提供模块化系统。在废弃物处理方面，整套承包系统专门针对范围在 25 -500 吨/天的废弃物处理。在能源产出方面，生产电

力范围为 1-25 兆瓦。如果将该系统应用于生产蒸汽，生产蒸汽范围为 75-2000 吨/天。访问 <http://besiusa.com> 了解更多有关于 BESI 科技资讯

对接需求:

寻找在华合作方、分销商和终端用户



公司简介

Dais Corporation 总部位于美国佛罗里达州坦帕市，是一家纳米技术材料和产品公司，生产多种名为 Aqualyte™ “智能”膜材料系列。通过使用 Aqualyte 材料的特性，提供净水产品（工业废水）和暖通空调系统。Dais 目前拥有 24 项专利（已批准或待批）。Dais 公司正在将其基于 Aqualyte™ 专利技术的革命性产品推广上市。这个成熟的“智能塑料”纳米材料家族(Aqualyte) 可以控制水分子以及电子的流动。

它可以将严重污染的工业废水或苦咸水净化为可回用、可饮用的水(NanoClear); 也可以通过管理通风气流和室内空气中的水分和热量的方式来降低制热/制冷投资，大幅度减少 CO₂ 排放并让用户更加健康和聪明 (ConsERV); 除此之外还有无制冷剂空调 (NanoAir), 以及储存大量电能的产品(NanoCap)。

这些革命性的产品可以解决全球性的需求并在关键的“能源-水源”领域超越了其他现有的科技。

使用这种纳米科技的重要突破性产品包括:

- **ConsERV™**: 自 2004 年以来，全球范围内有超过 23,000 台系统投入应用，全热交换器已经广泛地用于有效控制通风气流的温湿度来节约投资成本和运行成本，高效运行并无运动部件。已商业化。
- **NanoClear™**: 只需一步，就可以将严重污染的废水处理成可饮用水。拥有良好的投资成本和运行成本，几乎没有膜污染，产水极净可回用，工艺简单无高压结构。
- **NanoAir™**: 制冷循环无需制冷剂，与传统制冷设备相比可节省高达 50%的能源，有着无与伦比的加除湿性能，实现温湿度独立控制。测试阶段。
- **NanoCap™**: 一个有充足能量储存密度的储能装置，可为能量传输，可再生能源以及智能电网市场带来革命性的变化。原型样品。

技术应用领域: 纳米膜材料，高盐浓水处理技术。

主要应用于工业废水、通风系统、膜蒸发冷却。

对接需求:

寻求技术代理、技术授权、终端用户企业



公司介绍

Nalco Water，重塑水管理之道

纳尔科，艺康集团旗下专注于工业水管理的品牌，与各行各业携手，为企业量身定制满足其特殊用水需求和业务目标的解决方案。凭借着强大的创新研发、数字化技术、互联化学方案以及丰富的专业知识，我们的方案帮助客户使水系统用水量最小化，水质最优化。自 19 世纪 80 年代进驻中国市场，纳尔科目前在中国拥有 3 家生产工厂；1 所世界级的研发中心以及科研人员近百名；在全国各地拥有 15 个办事处，包括 400 多位工程师在内的 800 多名员工，业务遍及化工、钢铁、电力、电子、汽车、食品饮料、造纸、采矿及冶炼、石化、酒店机构等行业。服务于全球超过 300 多家知名数据中心，借助整体解决方案和最佳实践，最大限度地减少用水和用电的规模，减少企业总运营成本，创造指数级的价值。

技术亮点：为化工、钢铁、电力、采矿及冶炼、石化行业提供数字化解决方案，以达到节水节能、碳减排可持续发展的目标

对接需求：我们在这次活动中能与化工、钢铁、电力、采矿及冶炼、石化行业的代表进行商谈。

安捷伦 (Agilent)

安捷伦是生命科学、诊断和应用化学市场领域的领导者。公司为全世界的实验室提供仪器、服务、消耗品、应用与专业知识，以帮助客户获得他们所寻求的深入见解。

作为全球领先的实验室整体解决方案供应商，安捷伦公司致力于环境科研、检测技术的研究开发 40 多年，在环境领域积累了大量专业分析方案。安捷伦的专业知识和深受信赖的合作能力，使得客户对我们提供的解决方案满怀信心。

环境水质自动化预警与应急监测解决方案：水质 SVoC 和异味有机物 GC/MS+LC/TQ 方案助您成为预警和应急先锋

- 省时，省力，省经费，快出结果，关键时刻好帮手
- 补预警监测的空白
- 符合 HJ589 的应急方案

对接需求：寻找合作方及终端用户